



**SKANSKA**

# DAF XF 95 WELDERLINER DAF XF 105 WELDERLINER

## Kontakt

Skanska a.s.  
divize Železniční stavitelství  
Líbalova 1/2348  
149 00 Praha 4 – Chodov

oblast Kolejová mechanizace  
kolejova.mechanizace@skanska.cz  
tel. +420 737 257 775  
www.skanska.cz/  
kolejovamechanizace

**Dvoucestné mobilní svařovny firmy Skanska a.s. provádí svařování širokopatných kolejnic nejvyšší známou technologií stykového odtavování. Disponují oprávněním provádět práce na území České republiky, Slovenska a Polska.**

Základem mobilních svařoven jsou silniční vozidla DAF, vybavené čtyřkolovými železničními adaptéry, které umožňují rychlou adaptaci na kolejový provoz na drahách celostátních, regionálních i vlečkách. Je tak zaručena operativnost využití stroje i v krátkodobých výlukách.

Na hydraulickém výložníku je osazena svařovací hlavice K922-1, ovládaná řídicí jednotkou SIEMENS. Parametry svařovacího procesu jsou zaznamenávány programem WELDREG2. Tento program umožňuje získat parametry svaru a vytvářet i grafický záznam procesu svařování, evidovat provedené svary a vyhodnocovat parametry svaru v čase.

**„Až 100krát menší výskyt závad oproti jiným technologiím.“**



Detail svaru před broušením



#### Výhody použití mobilních svařoven:

- vysoká kvalita svarů (až 100× menší výskyt závad oproti jiným technologiím),
- svařování bez přídavného materiálu,
- vyhodnocení veškerých parametrů svaru ihned po svařování,
- velmi dobrá geometrie tvaru svaru, kontrolována digitálním měřidlem,
- vysoká produktivita svařování (až 6 svarů/hod), možnost svařování v noci,
- nízká cena ve srovnání s aluminotermickými svary,
- pro práci stroje není nutná napěťová výluka ani výluka provozu na vedlejší koleje.

#### Parametry:

- maximální rychlost vozidla při jízdě po kolejích **30 km/h**
- maximální sklon tratě **20 ‰**
- maximální převýšení koleje pro jízdu vozidla **150 mm**
- maximální převýšení koleje pro svařování **120 mm**
- minimální poloměr oblouku pro průjezd vozidla **150 m**
- celková hmotnost stroje **30 860 kg**
- příčný průřez svařovaných kolejnic **6500–10000 mm<sup>2</sup>**
- délka úbytku kolejnice **26 mm**

