



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017
Pobočka 0600 - Brno

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2020/060-050889

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Betonové tvarovky Re-Blok
popis typ / varianta: viz příloha č. 1

výrobce:

Skanska Transbeton, s.r.o.

IČO: 60471778
adresa: 199 00 Praha 9 - Letňany, Toužimská ul. 664
výrobna: Skanska Transbeton, s.r.o.
Betónárna Brno – Horní Heršpice
adresa: Železná 13, 619 00 Brno – Horní Heršpice
zakázka: Z060200095

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

➤ STO č. 060-049512 ze dne 30.10.2019 vydané Autorizovanou osobou 204 s platností do 31.10.2022 a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 060-050888 ze dne 27.8.2020, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 27.8.2020 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Brno, 27. srpna 2020

Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Příloha č. 1 k certifikátu č. 204/C6/2020/060-050889

Jmenovité rozměry výrobků:

Délka [mm]	Šířka [mm]	Délka [mm]
1600	800	800
1600	800	400
1600	400	800
1600	400	400
1800	600	600
1500	600	600
1800	300	600
1500	300	600
1800	300	300
1500	300	300
1800	600	300
1500	600	300
1200	600	600
2400	600	600

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Protokol o zkoušce typu výrobku č. 060-050885, TZUS Praha, s.p., pobočka Brno ze dne 11.08.2020

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2020/060-050889.

Brno, 27. srpna 2020



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204