



STAVCERT

Autorizovaná osoba 205

Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7

Rozhodnutí o autorizaci č. 3/2019 ze dne 2.11.2019

vydává

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 205/C6/2023/0820

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády 215/2016Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku:

**Beton pevnostních tříd: C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních cest**
výrobce:

Skanska Transbeton, s.r.o.

Toužimská 664, Praha 9 - Letňany

IČ: 60471778

místo výroby:

721 00 Ostrava Svinov, ul. Františka a Anny Ryšavých

posoudila systém řízení výroby (SRV), zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst.1 písm. d) výše uvedeného nařízení a zjistila, že systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou:

ČSN EN 206+A2:2021 - Beton - Specifikace, vlastnosti výroba a shoda; ČSN P 73 2404:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti výroba a shoda – Doplňující informace; ČSN 73 6123-1:2014 - Stavba vozovek - Cementobetonové kryty - část 1 – Provádění a kontrola shody; ČSN 73 6124-1:2016 Stavba vozovek - Vrstvy ze směsí stmelovaných hydraulickými pojivy - Část 1: Provádění a kontrola shody; ČSN 73 6124-2:2008 Stavba vozovek - Vrstvy ze směsí stmelovaných hydraulickými pojivy - Část 2: Mezerovitý beton; ČSN 73 6131:2010 - Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců; ČSN EN 14227-1:2013 Směsi stmelené hydraulickými pojivy - Specifikace - Část 1: Směsi z kameniva stmelené cementem

a odpovídaly technické dokumentaci podle §4 odstavce 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písmeno a).

Zpráva o výsledku průběžného posouzení řízení výroby betonárny č. B094/2023 z 20.4.2023 obsahuje zjištění a popis výrobků. Specifikace vyráběných betonů a seznam dokladů o počátečních zkouškách typu výrobku jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která je jeho nedílnou součástí. Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určené normě, na kterou je uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby, výrazně nezmění. Autorizovaná osoba provádí nejméně **1x za 12 měsíců** dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce.

Tento certifikát nahrazuje certifikát č. 205/C6/2022/0820 ze dne 1.4.2022 z důvodu vydání a nabytí platnosti nových Průkazních zkoušek včetně příslušné úpravy seznamu vyráběných směsí.

V Praze dne 20.4.2023



Ing. Pavel Florian
ředitel

STAVCERT

Autorizovaná osoba 205

Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7

Rozhodnutí o autorizaci č. 3/2019 ze dne 2.11.2019

příloha k certifikátu systému řízení výroby č. 205/C6/2023/0820

Skanska Transbeton, s.r.o.

Toužimská 664, 99 00 Praha 9

IČ: 60471778

místo výroby: 721 00 Ostrava Svinov, ul. Františka a Anny Ryšavých

Specifikace vyráběných betonů:

Podle ČSN EN 206+A2:2021:

C 12/15 X0; C 16/20 X0, XC1-2; C 20/25 X0; XC1-2; C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XF 1-3, XA1-2
C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3; C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3
C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3; C 45/55 X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3
C 50/60 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3

Podle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 732404:2021 Tab. F 1.1:

C 12/15 X0; C 16/20 X0, XC1-2; C 20/25 X0; XC1-2; C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XF 1-3, XA1-2
C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3; C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3
C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3; C 45/55 X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3
C 50/60 - X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3

Podle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 732404:2021 Tab. F 1.2:

C 12/15 X0; C 16/20 X0; C 20/25 X0, XC1; C 25/30 X0, XC1-3, XD1-2, XF1-3, XA1-2
C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3; C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3
C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3; C 45/55 X0, XC1-4, XD1-3, XF1, XA1-3
C 50/60 - X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3

Podle ČSN EN 206+A2:2 a ČSN P 732404:2021:

C 25/30 XM1-2, C 30/37 XM1-3, C 35/45 XM1-3

Podle ČSN 736123-1:2014

Cementobetonový kryt CB I

Podle ČSN 736131:2010 a ČSN 736124-2:2008

C 16/20n XF1; C 20/25n XF3; M 25 XF4; MCB

Podle ČSN EN 14227-1:2013 + ČSN 736124-1:2016

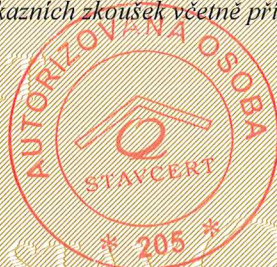
SC 0/22 C_{5/6}; SC 0/22 C_{8/10}

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Počáteční zkouška typu pro směs stmelenou cementem č. 08-2018 z 17.10.2018 Laboratoře C.B.K-AZL 1355 - Staré Město.
- Průkazní zkouška betonu č. 26/2022 vydaná Zkušební laboratoří L1396 při ÚTHD FAST VUT v Brně dne 24.6.2022.
- Průkazní zkouška nekonstrukčních betonů, malt a mezerovitého betonu č. 27/2022 vydaná Zkušební laboratoří L1396 při ÚTHD FAST VUT v Brně dne 24.6.2022.
- Průkazní zkouška betonu č. 02/2022/SKA vydaná Laboratoří Skanska Transbeton, s.r.o. L1122 v Olomouci.
- Ověřovací zkouška betonu č. 03/2022/SKA vydaná Laboratoří Skanska Transbeton, s.r.o. L1122 v Olomouci.

Tato příloha certifikátu nahrazuje přílohu certifikátu č. 205/C6/2022/0820 ze dne 1.4.2022 a důvodu vydání a nabytí platnosti nových Průkazních zkoušek včetně příslušné úpravy seznamu vyráběných směsí.

V Praze dne 20.4.2023



Ing. Pavel Florian
ředitel